Japanese Unexamined Patent Publication No. 53-46441

1. Application No. 51-122161

2. Filing Date: October 12, 1976

3. Publication Date: April 26, 1978

4. Applicant: Suzuki Jidosha Co., Ltd.

5. Abstract

A multi-layer composite plating formed on an article comprises: (a) a hard composite plating layer consisting of hard-metal matrix and hard particles co-precipitated in the matrix, and (b) a soft metal plating layer formed on the hard composite plating. The co-precipitating material is aluminum oxide, silicon oxide, iron oxide, silicon carbide, tungsten carbide, titanium carbide, boron carbide, chromium carbide, diamond, metallic powder, ceramics, zirconium oxide, or silicon nitride. The matrix is nickel or chromium. The soft metal plating layer is made of copper, lead, copper-tin alloy, or copper-zinc alloy.

BEST AVAILABLE COPY

09日本国特許庁

公開特許公報

即特許出願公開

昭53—46441

① Int. Cl.²C 25 D 15/00F 16 C 33/06

\$ 7

識別記号

❷日本分類 12 A 23 53 A 21 庁内整理番号 6735-42 6153-31 ❸公開 昭和53年(1978)4月26日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

❷多層複合メツキ層

创特

顧 昭51-122161

②出 顧昭51(1976)10月12日

仍発 明 者 橋本豊

浜松市小沢渡町1259

同 高間政善

静岡県小笠郡大須賀町横須賀17 13

⑪出 願 人 鈴木自動車工業株式会社

静岡県浜名郡可美村高塚300番

地

⑩代 理 人 弁理士 奥山恵吉 外2名

BEST AVAILABLE COPY

明 細 書

発明の名称
多層複合メッキ層

2. 特許請求の範囲

(1) 被メッキ体表面に、硬質数粒子を共析物質とし硬質金属をマトリックスとする硬質複合メッキ層を形成させ、該層の表面に軟質金属メッキ層を形成させたことを特徴とする多層を分グキ層。

(2) 上記便質複合メッキ層が、酸化アルミニウム、酸化ケイ素、酸化鉄、シリコンカーバイト、炭化メングステン、炭化チメン、炭化ホウ素、炭化クロム、ダイヤモンド、金属性酸粉末、セラミック、酸化ジルコニウム、窒化ケイ素のグループから選ばれた少くとも1種を共析物質とし、ニッケルまたはクロムをマトリックスとすることを特敵とする特許常の範囲(1)に記載の多層複合メッキ層。

(3) 上記数質を属メッキ層が、例メッキ、鉛メッキ、鉛メッキ、鍋ースズ合金メッキ、鍋ー亜鉛合金メ

ッキ層の 1 種またはその組み合せからなると とを特徴とする特許請求の範囲(1) 又は (2) に記 載の多層複合メッキ層。

- (4) 上記飲質金属メッキ層が、上記硬質数粒子 を共析物質として含む複合メッキ層である特 許請求の範囲(1)に記載の多層複合メッキ層。
- (5) 上記秋質金属メッキ層が、自己調点性を有する物質、例えばセリサイト、グラファイト、二硫化モリブデンを共析物質として含む複合メッキ層である特許消水の範囲(1)に配数の多層複合メッキ層。
- 3. 発明の詳細な説明

本発明は多層複合メッキ層、とくに軸受け部品のごとく褶動面を有する機械部品の表面処理手段として有効な複合メッキ層に関する。

公知の軸受け用部品のメッキとしては例メッキ、例一スズ合金メッキなどがある。 しかし、 倒メッキ、例 ースズ合金メッキは耐寒耗性、耐 熱性、耐疲労性、腐骨性に問題がある。 また一 方、ニッケルマトリックスに シリコンカーバイ ٠,

ドを共析させたニッケルー複合メッキ 被駁は耐 単純性に極めてすぐれているが、反面、ダイヤ モンド低石などによる機械加工性の悪さに欠点 がある。とのように、従来のメッキ方法によつ ては、耐寒純性、耐疲労性、潤滑性あるいは耐 熱性を備え、しかも機械加工の容易なメッキ層 を形成するととはできない。

本発明の複合メッキ層は、使質の複合メッキ 層の表面に軟質の金属メッキ層が形成されてい るので、メッキ板の加工が極めて容易で、相手

また、複合メッキ層の厚さは用途に応じて退れするが、例えば下層は 20 ~ 100 m、上層は 10 ~ 15 m 程度が好ましい。共析される各数粒子は用途に応じてマトリックスに対して例えば 1 ~ 7 重量多用いられる。

以下、実施例を挙げて本発明を説明する。 実施例 1

 材との「初期なじみ性」が良好であり、上層の メッキ層が単純しても下層のメッキ層によつて 耐摩純性が保持される。

上記便質改粒子としては、酸化アルミニウム、酸化ケイ素、酸化鉄、炭化タングステン、炭化ケイ素、炭化チタン、炭化ホウ素、炭化クロム、ダイヤモンド、金属性数粉末、セラミック、酸化ジルコニウム、塩化ケイ素などがある。

また、マトリックスとして用いられる上記便 質金属としては、ニッケル、クロムをどがあり、 軟質金属としては、銅、鉛、銅ースズ合金、銅 一亜鉛合金がある。

上記鉄質金属メッキ層には、共析物質として上記硬質数粒子あるいは自己調用性のある数粒子を用いることができる。この調用性数粒子としては、選化ホウ素、セリサイト、フッ化風鉛グラファイト、二硬化モリブデン、二硬化メンクステン、二硬化メンタル、フッ素樹脂、二セレン化モリブデン、二セレン化メングステンなどがある。

1 はブッシュ、 2 はニッケルーシリコンカーバイドの複合メッキ層、 3 はシリコンカーバイド 粒子、 4 は銅メッキ層を示す。

與鮑明 2

実施例3

実施例1と同様にシリコンカーパイドを混入 したニッケルスルファミン酸俗中で軸受け用プ

以上、本方法による多度複合メッキ層は極めて良好な耐寒耗性、耐熱性、耐疲労性及び同角性を有し、しかもメッキ後の機械加工が極めて容易であり、しかもメッキ作業が簡単である。また、軸受ける品と相手材との初期なじみ性が振めて良好である。

4. 図面の簡単な説明

X

溉

第1 図は一種あるいは二種以上の金属メッキ 脂と複合メッキ脂とを組み合わせた多層複合メ 特別的53-46 44 1/3 フキ層の緩断面図、第 2 図は同一の共析物質を 共析させた複合メンキ層を組み合わせた多層複 合メフキ層の緩断面図、第 3 図は異質の共析物 質を共析させた複合メンキ層を組み合わせた多 層複合メンキ層の緩断面図をそれぞれ示す。

1 … 被メツキ体、2 … 硬質複合メツキ層、3 … 硬質数粒子、4 … 金属メツキ層、5 。 6 … 数質複合メツキ層、7 … セリサイト粒子。

